

ALBAÑILERIA

TABIQUE CERAMICO (carpintería de madera)

Tabique de LHD recibido con mortero de cemento a un lado de la puerta y pasta de yeso negro al otro. El contracerco de la puerta está recibido a la fábrica con clavos cruzados (clavos de retranca). En los extremos del cabecero del contracerco se observan los cogotes, que sirven para el ensamblado y acuñado del cabecero con los largueros. Igualmente están visibles los quicios de la parte inferior de los largueros.

En la fábrica se ha realizado una roza, para alojar un tubo flexible para la instalación eléctrica y una caja de plástico para mecanismos.

La fábrica de ladrillo está revestida con un guarnecido maestreado con yeso grueso y enlucido con yeso fino.

Posteriormente se ha colocado el cerco de la carpintería de pino acuñado y atornillado al contracerco y después se ha colgado mediante tres pernios la hoja de la puerta, con trillaje de cartón. Las uniones entre fábrica, contracerco y cerco se ocultan mediante tapajuntas.

En la muestra se mantienen las riostras que aseguran la indeformabilidad del cerco durante el transporte y manipulación.